

速生绒毛白蜡的快繁技术

许元峰¹ 吴强民¹ 孟晨光²

(1. 滨州市林业局 山东 滨州 256618;

2. 滨州市滨城区小营办事处)

绒毛白蜡为木犀科白蜡树属落叶乔木。该树种耐盐碱、瘠薄,抗性强,比普通白蜡生长快,具有抗涝、抗有毒气体和抗病虫害之特点。山东省滨州市林业局经多年科学试验,优系选育,已培育出大批优质速生绒毛白蜡,广泛应用于城市的绿化建设。

1 速生绒毛白蜡特性

速生绒毛白蜡树干通直,树皮光滑呈灰绿色,小枝多而细长。每枚复叶5~7片,叶形窄呈椭圆形,长约7 cm,宽约3~4 cm,叶面光滑,叶缘有锯齿,下面有绒毛。翅果长圆形,长约3.5 cm(雄株无翅果)。绿期长,生长快,能在含盐量0.3%~0.5%的土壤中正常生长,是城市、园林、道路绿化的优良树种。

2 栽培技术

速生绒毛白蜡喜湿喜肥,喜充足光照。培育大苗株行距为3 m×3 m,树穴规格为0.5 m×0.5 m×0.5 m,施土杂肥3~5 m³/667 m²,磷酸二铵40 kg/667 m²,与表土充分混合进行栽植。栽植后2.8 m高定干,栽完后浇透水,待6 d左右进行花锄中耕,树盘需覆适度厚土。第1年可覆盖农用地膜,起保温保湿作用,以提高植株生长速度。根据当地气候,浇3~5遍透水,第2、3年比第1年可适当少浇1~2遍。每到雨季或灌溉时,施1次尿素速效肥,每株大约0.5 kg,随着植株长大可逐年加大用量。早秋修剪以树干2.3 m以下萌生小侧枝为主,以后肥、水充足,正常管理。注意防治病

虫害,特别是美国白蛾成虫。精心培育7 a,植株胸径可达17~19 cm,根冠比达1:1,冠幅可达3 m以上,达到城市、道路绿化大苗树种的标准。

3 繁殖技术

根据速生绒毛白蜡特性,经大田实践证明,繁殖采用嫁接法更优于扦插法,该法成活率高、繁殖快、生长快。先用当年普通白蜡实生苗作砧木,即调畦宽3 m,行距0.5 m,苗间距0.2 m,到6月底至7月初苗地径达0.5 cm以上即可嫁接。在离地面8~10 cm处,选光滑表面作为嫁接点,一般采用T字型芽接法更能保证成活率。嫁接后10 d左右检查成活情况,若接穗叶柄一碰即落,腋芽初见萌动发亮,证明已经成活。成活后在接芽上2~3 cm处剪砧,20 d解绑,待苗高0.6~0.8 m时,施一遍尿素、二铵混合肥,当年苗高可达1.5 m以上,胸径达1.5 cm,翌年只要肥水充足,苗高可达3 m,苗径可达3 cm,干形通直,皮色灰绿、光滑。★

1周)从接芽上剪除;重截即嫁接后随即从接芽以上部位剪除,时间是5月中旬、下旬和6月上旬。

3 试验结果分析

3.1 梓砧苗的培育

从梓砧苗的出苗情况看,用地膜覆盖的苗圃地,出苗率极高,几乎成行状簇生,可以按任意密度进行间苗定苗;而不覆盖的圃地,几乎绝苗。我们认为,这主要与播种后覆土厚度有关,梓树属小粒种子,覆土不宜过厚,过厚幼苗不宜出土;覆土浅薄,春季当地雨水少,土壤干燥,浇水后冲积造成种子裸露地面,如遇晴朗天气,表层2~3 cm的土壤

即变为干土。所以播种育苗,地膜覆盖尤为重要。

3.2 嫁接育苗

3.2.1 劈接 通过早春嫁接育苗,从嫁接的情况来看,以劈接最好,成活率达95%,1年生苗木平均高2.69 m,平均地径3.16 cm。试验结果见表1。

3.2.2 夏季芽接 从5月中、下旬至6月上旬,采用已木质化的枝条做接穗进行嫁接。试验结果见表2。

从表2可以看出,以5月下旬采用已木质化的枝条做接穗,进行嫁接较好,而且从树上采的接穗,又比从圃地平茬苗木上采的接穗成活

率高。从营养角度分析,可能与芽的发育程度有关。

根据对砧木的不同处理看出,接后实行摘心剪稍者成活率高,接后随即重截的效果不佳。

4 问题与讨论

夏季芽接成活率低,生长量小,因此楸树嫁接育苗,应以春季枝接为主。

根线虫病和楸稍螟在当地苗圃中时有发生,在引种时要加强检疫,杜绝病虫害蔓延,并建议在无楸螟危害的地区,建立壮苗培育基地。★