

蔬菜工厂化育苗技术

② 凌源市四合当镇农业技术推广站 赵靖

蔬菜工厂化育苗是在人工控制的最佳环境条件下,充分利用自然资源,采用科学化、标准化的技术措施,运用机械化、自动化手段,使蔬菜秧苗生产达到快速、优质、高效而又充足的一种育苗方式。可以说,蔬菜工厂化育苗是蔬菜产业化生产的最佳育苗方式。

一、日光温室工厂化育苗的特点

1. 保证秧苗质量 采用科学的环境控制和管理技术,能够满足秧苗不同生长发育阶段对营养和环境的需要,保证了育苗数量与质量,从而提高蔬菜产品质量和产量,有力地促进了“名、特、优、新”蔬菜品种的开发与推广,

倒伏玉米急救

② 李栋



大风大雨使玉米倒伏,影响通风透光,授粉不良,应及时采取得力措施,尽力减少损失。

1. 人工扶直 玉米倒伏后应立即人工扶直,扶直时要防止折断和增加根伤,可1人扶直另1人向根部培土。最好是倒后即扶,一旦拖延,不但难以扶起而且增加损失。倒伏不严重的植株,由

于自身调节能力强,一般能直立起来,无需二次扶直。

2. 肥水调节 倒伏的玉米光合作用差,生理机能受到扰乱,影响灌浆结实。对只追1次肥的田块,可再追1次肥。也可用磷酸二氢钾等叶面专用肥喷洒植株,有利于增加结实率,减少秃尖。

3. 病虫害防治 玉米倒伏后往往发生病害。叶部病害如玉米大小斑病、锈病等,发病初期叶片出现水渍状青灰色斑点,可用50%多菌灵可湿性粉剂500倍液或75%百菌清可湿性粉剂300倍液喷施。每隔7~10天喷1次,连喷2~3次。每亩用石灰粉15~20公斤拌细土50公斤均匀撒施田间,能有效地防治病害的发生和蔓延。防治玉米螟,在玉米呈喇叭口时每亩用苏特灵(苏云金杆菌)对15公斤细砂投心叶或用3%的辛硫磷颗粒剂200克对细砂15公斤投心叶。N